

## **Leonardo: traguardo storico, consegnata ad ATR la fusoliera numero 1.500**

- Con circa 1.700 ordini ed oltre 1.400 esemplari consegnati, l'ATR è fra i velivoli commerciali di maggior successo nella storia dell'aviazione civile.
- I velivoli ATR sono caratterizzati da flessibilità operativa, economicità di servizio e ridotto impatto ambientale.
- Ogni otto secondi c'è un ATR che decolla o atterra nel mondo. Dall'inizio del programma i velivoli ATR hanno compiuto oltre 30 milioni di voli.

**Roma, 6 giugno 2018** – Leonardo ha raggiunto un nuovo, importante e storico traguardo con la consegna al consorzio ATR della fusoliera per il millecinquentesimo velivolo. Alla cerimonia, che si è svolta oggi nello stabilimento di Pomigliano D'Arco (Napoli) di Leonardo, hanno partecipato i rappresentanti delle Istituzioni, i vertici di Leonardo, di ATR e i dipendenti impegnati nel programma.

“Il successo commerciale dell'ATR dimostra come le prestazioni del velivolo, la sua flessibilità operativa, l'economicità di servizio e il ridotto impatto ambientale costituiscano tuttora - ad oltre 30 anni dalla data di avvio del programma - un punto di riferimento per l'industria del trasporto aereo regionale grazie alle ottime caratteristiche di progetto ed anche ai continui aggiornamenti tecnologici apportati”, ha dichiarato Alessandro Profumo, Amministratore Delegato di Leonardo. “Questo significativo traguardo”, ha aggiunto Profumo, “dimostra ancora una volta l'eccellenza di Leonardo nell'industria aeronautica civile e dei siti del Mezzogiorno d'Italia, dove operano risorse altamente qualificate”.

“Il successo di ATR in tutto il mondo riflette il continuo impegno dei nostri azionisti verso il programma” ha dichiarato Christian Scherer, Amministratore Delegato di ATR. “Oggi possiamo dire con orgoglio che i nostri velivoli sono operati da 200 compagnie aeree in circa 100 paesi. Il contributo di Leonardo negli ultimi dieci anni, in cui abbiamo raddoppiato la produzione delle fusoliere e soddisfatto le crescenti esigenze del mercato, è importante per la nostra posizione di market leader. Ci congratuliamo con tutti i dipendenti per aver raggiunto insieme questo importante traguardo e per continuare a costruire il futuro degli aerei regionali”.

La fusoliera del millecinquentesimo ATR lascerà nei prossimi giorni la linea di produzione dello stabilimento Leonardo di Pomigliano D'Arco dove è stata realizzata e verrà spedita a Tolosa, sede del consorzio italo-francese ATR. In Francia sarà completato l'assemblaggio ed infine l'aereo sarà consegnato al cliente Japan Air Commuter, i cui vertici sono intervenuti alla cerimonia odierna.

Con circa 1.700 ordini ed oltre 1.400 esemplari consegnati, l'ATR è fra i velivoli commerciali di maggior successo nella storia dell'aviazione civile. Ogni otto secondi c'è un ATR che decolla o atterra nel mondo. Dall'inizio del programma i velivoli ATR hanno compiuto oltre 30 milioni di voli. ATR, che vanta un solido portafoglio ordini pari all'equivalente di tre anni di produzione, è leader del mercato degli aerei regionali turboprop dal 2010, con circa il 75% di tutti gli ordini effettuati per questa categoria di velivoli.

I nuovi ATR serie-600 sono equipaggiati con una nuova cabina di pilotaggio caratterizzata da avionica digitale e dai più moderni strumenti di assistenza alla navigazione. Gli ATR-600 sono i velivoli con il minor consumo di combustibile della categoria, il miglior rapporto costo-efficacia e i più bassi costi operativi e di manutenzione. Gli ATR -600 dispongono inoltre della nuova cabina "Armonia", specificamente progettata in Italia dal designer Giugiaro e caratterizzata da cappelliere più ampie, posti a sedere più grandi e più leggeri e illuminazione LED per offrire al passeggero il massimo comfort.

### **Il ruolo di Leonardo nel programma ATR**

Leonardo è partner di Airbus nella joint venture paritetica ATR sin dal lancio del programma. Per tutti gli ATR, Leonardo realizza l'intera fusoliera, completamente equipaggiata, e gli impennaggi di coda verticale ed orizzontale, questi ultimi in materiale composito. La fusoliera viene costruita e assemblata nello stabilimento di Pomigliano d'Arco, mentre gli impennaggi di coda vengono prodotti ed assemblati nello stabilimento di Foggia. Inoltre, Leonardo è responsabile di specifiche attività di ingegneria per le modifiche di configurazione relative alle singole versioni, del supporto logistico e della realizzazione delle parti di ricambio delle componenti realizzate negli stabilimenti italiani.