|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (M.I.R.) | M.I.R. n° | 2 |
| Date | 3 |
| LH P.O. No | 4 |
| TSD P/N  | 5 |
| TSD Issue | 6 |
| KIT PART NUMBER | DESCRIPTION / *DESCRIZIONE* | S/N |
| 7 | 8 | 9 |
|  **A - KIT Composition / *Composizione KIT*** |
| Item | P/N | S/N orWork order number/batch number | Description / *Descrizione* | Revision Issue | Criticitality / *Criticità*(C or NC) | FAI Status *I Stato FAI*(F1-F2-F0) | Weight / Peso(kg) |
| 1 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |  |
| 19 |  |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| 21 |  |  |  |  |  |  |  |
| 22 |  |  |  |  |  |  |  |
| 23 |  |  |  |  |  |  |  |
| 24 |  |  |  |  |  |  |  |
| 25 |  |  |  |  |  |  |  |
| 26 |  |  |  |  |  |  |  |
|  **B – Missing parts / *Elenco particolari mancanti*** |
| P/N | Description / Descrizione | LH Authorization /*Authorizzazione LH* | Signature and Stamp / *Firma e timbro* |
| 17 | 18 | 19 | 20 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  **C- List of parts with limited life / *Elenco dei particolari a vita limitata*** |
| P/N | Description / *Descrizione* | Life Limit / Limite di vita(Mesi-*Months*) | Signature and Stamp / *Firma e timbro* |
| 21 | 22 | 23 | 24 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  **D - List of Modifications/Deviations from TSD / *Modifiche incorporate in più o in meno rispetto alla TSD*** |
| P/N | Descrizione/*Description* | Modification Description / *Descrizione modifica*(ECM for authorization) | Signature and Stamp / *Firma e timbro* |
| 25 | 26 | 27 | 28 |
|  |  |  |  |
|  | MANUFACTURING INSPECTION REPORT (M.I.R.) | M.I.R. n° |  |
| Data/Date |  |
| P.O. LH n° |  |
| TSD P/N  |  |
| Issue TSD |  |
| KIT PART NUMBER | DESCRIPTION / *DESCRIZIONE* | S/N |
|  |  |  |
|  **E- List of Concessions and/or Production Permits / *Lista delle Concessions e/o delle Production Permits*** |
| P/N | Description / *Descrizione* | Concession or P.P. number / *Numero Concession o P.P.* | Signature and Stamp / *Firma e timbro* |
| 29 | 30 | 31 | 32 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **F- Additional Notes / *Note aggiuntive*** |
| 33 |
|  **G- Approvals / *Approvazioni*** |
| Department / Ente 34 | Date / Data *35* | Signature and Stamp 36*Firma e Timbro*  |
| Quality Control *Controllo Qualità*  |  |  |
| Manufacturing Engineering /*Ingegneria di Fabbricazione*  |  |  |
| LH Approval 37*Approvazione LH* |  |  |

M.I.R.-FILLING INSTRUCTION

General / *Generale*

1 - Supplier name, address and logo / *Nome, indirizzo e logo fornitore*

2 - M.I.R. Number / *Numero M.I.R.*

3 - Date/*Data*

4 - LH Purchase Order Number / *Ordine di Acquisto LH*

5 - TSD P/N / P/N *TSD (TSD = Technical Specification for Delivery)*

6 - Applicable TSD revision / *Revisione applicable della TSD*

7 – KIT P/N / *P/N KIT*

8 – KIT Description / *Descrizione KIT*

9 – KIT S/N / *S/N KIT*

Chapter / *Capitolo A* (KIT Composition / *Composizione del KIT*)

10 - P/N

11 - S/N or Work Order-batch number / *S/N o Ordine di Lavoro*

12 – P/N Description / *Descrizione P/N*

13 – Revision Issue / *Indice di revisione*

14 – Criticality / *Criticità*  (C-Critical / NC-Not critical)

15 – FAI Status / *Stato FAI*

* F1 – FAI closed / *FAI chiuso*
* F2 – FAI closed at intermediate level, to be repeated / *FAI chiuso a livello intermedio, da ripetere*
* F0 - FAI Open / *FAI Aperto*

16 – Measured Weight / *Peso Misurato*

Capitolo /*Chapter B* (Elenco particolari mancanti/*Missing parts*)

17- P/N

18 -Descrizione P/N / *P/N Description*

19 –Inserire riferimento autorizzazione LH (email)/ *Insert reference LH authorization (email)*

* NB. Allegare al MIR copia dell’autorizzazione LH/*Attach copy of the LH authorization*

20 –Inserire Timbro e firma del controllo qualità/*Insert signature and stamp of the Quality control*

Capitolo/*Chapter C* (Elenco dei particolari a vita limitata/*List of parts with limited life*)

21- P/N

22 -Descrizione P/N / *P/N Description*

23- Limite di vita P/N/*Part with limited life* (mesi/months)

24 –Inserire Timbro e firma del controllo qualità/*Insert signature and stamp of the Quality control*

Chapter / *Capitolo D*

(Modification/Deviation list from TSD / *Modifiche incorporate in più o in meno rispetto alla TSD)*

25 - P/N

26 – P/N Description / *Descrizione P/N*

27 – Change/Modification Desciption / *Descrizione della modifica*

* Remark: Please attach copy of the Engineering Coordination Memo (ECM) for Authorization / *Allegare copia Engineering coordination Memo (ECM) per autorizzazione*

28 – Quality Control Stamp and Signature / *Timbro e Firma del Controllo Qualità*

Chapter / *Capitolo E*

(List of concessions and/or Production Permits / *Elenco Concessions e/o Production Permits*)

29 - P/N

30 – P/N Description / *Descrizione P/N*

31 – Concession and/or Production Permits Number(s) / *Numero di Concession e/o Production permit*

32 - Quality Control Stamp and Signature / *Timbro e Firma del Controllo Qualità*

Chapter / *Capitolo F*

(Additional Notes / *Note Aggiuntive*)

33 – Additional notes / *Note aggiuntive*

Chapter / *Capitolo G*

(Approvals / *Approvazioni*)

34 – Responsible Department / *Ente Responsabile*

(Quality and Manufacturing Engineering Dpts approvals are requested / *Approvazione necessaria da parte della qualità e dell’ingegneria di fabbricazione*)

35 – Date / *Data*

36 – Signature and Stamp / *Timbro e Firma*

37 – Approval necessary only for source control / *Approvazione richiesta solo per il controllo alla fonte*