



COMUNICATO STAMPA

LEONARDO, MAFA E BELTCON CONSEGNA UN AVANZATO SISTEMA PER LA GESTIONE DEI BAGAGLI PER L'AEROPORTO INTERNAZIONALE DI MEDINA IN ARABIA SAUDITA

La tecnologia di Leonardo MBHS® Cross-belt Sorter entra per la prima volta nel mercato saudita attraverso una partnership strategica con MAFA e BELTCON, supportando l'espansione di uno dei più importanti hub del Paese.

Roma/Jeddah – 15 settembre 2026

Leonardo, tra i principali player globali nell'aerospazio, difesa e sicurezza, MAFA Co. Ltd. e BELTCON, annunciano l'aggiudicazione di un contratto per l'automazione del sistema di movimentazione bagagli per l'ampliamento del Terminal 2 dell'aeroporto internazionale "Prince Mohammed bin Abdulaziz" di Medina, in Arabia Saudita, gestito da Tibah Airports Operation Company.

Il progetto rappresenta una tappa significativa per tutti i partner coinvolti e segna l'introduzione per la prima volta nel Paese della tecnologia MBHS® Cross-belt Sorter di Leonardo. Il sistema costituirà il cuore di una delle soluzioni di gestione bagagli più avanzate della regione, sostenendo la continua espansione di un aeroporto che attualmente serve circa otto milioni di passeggeri all'anno, con prospettive di crescita ulteriori.

Questa collaborazione strategica unisce le tecnologie di automazione aeroportuale di Leonardo, affermatesi a livello internazionale, alla leadership regionale di MAFA nei progetti di infrastrutture aeroportuali e alle competenze ingegneristiche della tedesca BELTCON nei sistemi di movimentazione bagagli, nelle tecnologie di trasporto, nella produzione e nell'integrazione di sistemi. Insieme, le aziende forniranno una soluzione completa, affidabile e intelligente per la movimentazione dei bagagli, progettata per soddisfare i più elevati standard operativi internazionali.

Leonardo fornirà la sua smistatrice MBHS®, leader del settore, insieme al suo avanzato Sort Allocation Computer (SAC), garantendo un instradamento intelligente dei bagagli per le partenze, i trasferimenti e gli arrivi e assicurando al contempo una perfetta integrazione con i sistemi operativi dell'aeroporto.

MAFA, in collaborazione con BELTCON, sarà responsabile della progettazione, dell'integrazione dei sistemi, della produzione, dell'installazione, dei collaudi, della messa in servizio e della consegna del sistema completo di gestione bagagli. Il progetto



dimostra ulteriormente il ruolo sempre più importante che le due aziende rivestono nella fornitura di soluzioni di automazione aeroportuale di livello mondiale in Arabia Saudita e in tutto il Medio Oriente.

Il sistema MBHS® Cross-belt Sorter di Leonardo è già stato implementato con successo in oltre cinquanta progetti aeroportuali in tutto il mondo ed è riconosciuto per la sua capacità di gestire bagagli sia convenzionali che di forma irregolare con eccezionale precisione e affidabilità. Grazie all'utilizzo di una tecnologia avanzata basata su motori lineari, trasmissione induttiva di potenza e comunicazione wireless, il sistema offre prestazioni di smistamento eccezionali, riducendo al contempo in modo significativo i costi operativi e di manutenzione.

Il progetto sostiene direttamente il settore dell'aviazione in Arabia Saudita e gli obiettivi della "Vision 2030", rispondendo alla crescente domanda di trasporto passeggeri generata dal turismo, dai viaggi d'affari e dai milioni di pellegrini che ogni anno si recano a Medina per l'Hajj e l'Umrah. La soluzione è stata progettata specificatamente per garantire l'elevata disponibilità, la flessibilità operativa e la scalabilità futura richieste da uno degli scali internazionali più trafficati del Regno.

L'inizio dei lavori di installazione è in programma per gennaio 2027, mentre la messa in servizio dell'impianto è prevista per aprile 2027.

Questo progetto rappresenta un importante traguardo strategico per tutti i partner coinvolti. Per Leonardo, segna il primo avvio della tecnologia MBHS® Cross-belt Sorter in Arabia Saudita, ampliando così la propria presenza in Medio Oriente. Per MAFA e BELTCON, rafforza ulteriormente la loro posizione di fornitori leader di sistemi di smistamento bagagli aeroportuali, automazione aeroportuale e soluzioni integrate per la movimentazione dei materiali, realizzate grazie alla combinazione tra l'eccellenza ingegneristica tedesca, le capacità industriali saudite e un supporto locale a lungo termine.

Leonardo

Leonardo è un gruppo industriale internazionale che realizza capacità tecnologiche multidominio per la sicurezza globale. Protagonista dei principali programmi strategici dell'Aerospazio, Difesa e Sicurezza, conta oltre 62.000 dipendenti nel mondo e opera nei settori dell'Elettronica, Elicotteri, Aeronautica, Cyber & Security e Spazio. L'azienda ha una significativa presenza industriale in Italia, Regno Unito, Polonia e Stati Uniti ed è attiva in 150 Paesi anche attraverso società controllate, joint venture e partecipazioni. Leonardo è partner tecnologico e industriale di Governi, Amministrazioni della Difesa, Istituzioni e imprese. Quotata alla Borsa di Milano (LDO), nel 2025 ha registrato nuovi ordini per 23,8 miliardi di euro, un portafoglio ordini di 46,6 miliardi di euro e ricavi consolidati per 19,5 miliardi di euro. Inclusa nell'indice MIB ESG, l'azienda fa parte dal 2010 dei Dow Jones Sustainability Indices (DJSI).

MAFA

MAFA è un'azienda saudita specializzata in soluzioni ingegneristiche e industriali, fondata nel 2008. MAFA è specializzata in sistemi aeroportuali, movimentazione dei materiali, automazione industriale, impianti elettrici e soluzioni MEP. Le sue competenze comprendono la progettazione, l'ingegneria, la produzione, l'installazione, la messa in servizio e l'assistenza post-vendita. Attraverso i propri stabilimenti produttivi locali, MAFA fornisce



prodotti e sistemi di alta qualità "Made in Saudi". MAFA collabora con partner tecnologici internazionali di primo piano per fornire soluzioni affidabili e innovative. L'azienda opera nei settori dell'aviazione, della logistica, dell'alimentare e delle bevande, della produzione manifatturiera e delle infrastrutture. MAFA porta a termine con successo progetti complessi in tutta l'Arabia Saudita e sui mercati internazionali. MAFA è impegnata a garantire qualità, sicurezza, eccellenza operativa e soddisfazione a lungo termine dei clienti. L'azienda sostiene con orgoglio lo sviluppo del contenuto locale, la crescita industriale e la "Visione 2030" dell'Arabia Saudita.

BELTCON

BELTCON è un'azienda tedesca di ingegneria e produzione specializzata in sistemi di movimentazione bagagli aeroportuali e di movimentazione dei materiali. BELTCON offre soluzioni complete che comprendono progettazione, ingegnerizzazione, produzione, installazione, messa in servizio e assistenza post-vendita. Il suo portafoglio prodotti comprende nastri trasportatori per il check-in, nastri trasportatori per bagagli, sistemi di smistamento, caroselli e soluzioni di automazione personalizzate. BELTCON coniuga la competenza ingegneristica tedesca con una tecnologia avanzata e capacità produttive affidabili. BELTCON opera nei settori dell'aviazione, della logistica, dell'industria e dell'alimentare. Le sue soluzioni sono progettate per soddisfare gli standard internazionali in materia di qualità, sicurezza, prestazioni e affidabilità. BELTCON affianca i clienti durante l'intero ciclo di vita del progetto, dall'ideazione iniziale alla gestione e manutenzione a lungo termine. L'azienda è impegnata nell'innovazione, nella soddisfazione del cliente e nella crescita internazionale sostenibile.